

Technisches Datenblatt

Seite: 1/2

PDT Diamanttrennscheiben Turbo

- Geeignet für Riemchen, Klinker, harte Kalksandsteine und weiche bzw. mittelharte Natursteine, Trocken- und Nassschnitt
- Genutet und segmentiert für schnelleren Schnitt und optimalen Materialabtrag
- Alle 60-80 Sek. kühlen
- Schleifmittel: Diamant
- Grundkörper: Stahl
- Arbeitshöchstgeschwindigkeit: 80 m/s
- Schleifbelaghöhe [X1]: 8 mm
- Schlitztiefe [A]: 10 mm
- Entspricht folgenden Normen / Vorschriften: DIN EN 13236
- Schutzkleidung tragen
- Farbleitsystem: rot
- Hinweis: Durch die Auswahl der richtigen Trennscheibe zum vorhanden Werkstoff kann die Standzeit der Diamantsegmente erheblich erhöht werden!



Informationen

Art.-Nr.	05102189	05102190	05102191	05102192	05102193
ID-Nr.	052593	052594	052595	052596	052597
Typ	PDT115	PDT125	PDT150	PDT180	PDT230
VE	1	1	1	1	1
Max. Drehzahl	15.300 U/min.	12.250 U/min.	10.200 U/min.	8.500 U/min.	6.650 U/min.
Ø x Bohrung [DxH]	115 x 22,3 mm	125 x 22,3 mm	150 x 22,3 mm	180 x 22,3 mm	230 x 22,3 mm
Schnittbreite [T]	2,5 mm	2,7 mm	2,3 mm	2,7 mm	2,9 mm
Kerndicke [E]	1,2 mm	1,3 mm	1,3 mm	1,5 mm	1,8 mm
Schlitzbreite [B]	2,5 mm	2,5 mm	2,6 mm	3,0 mm	3,0 mm
Hinterlochung	5,0 mm	5,0 mm	5,0 mm	5,0 mm	5,0 mm
Segmentlänge [L2]	28 mm	28 mm	32 mm	29 mm	28 mm
Segmentanzahl	11	12	13	17	22
Maße der Scheibe	100 g	111 g	163 g	300 g	540 g

Technisches Datenblatt

Seite: 2/2

PDT Diamanttrennscheiben Turbo

