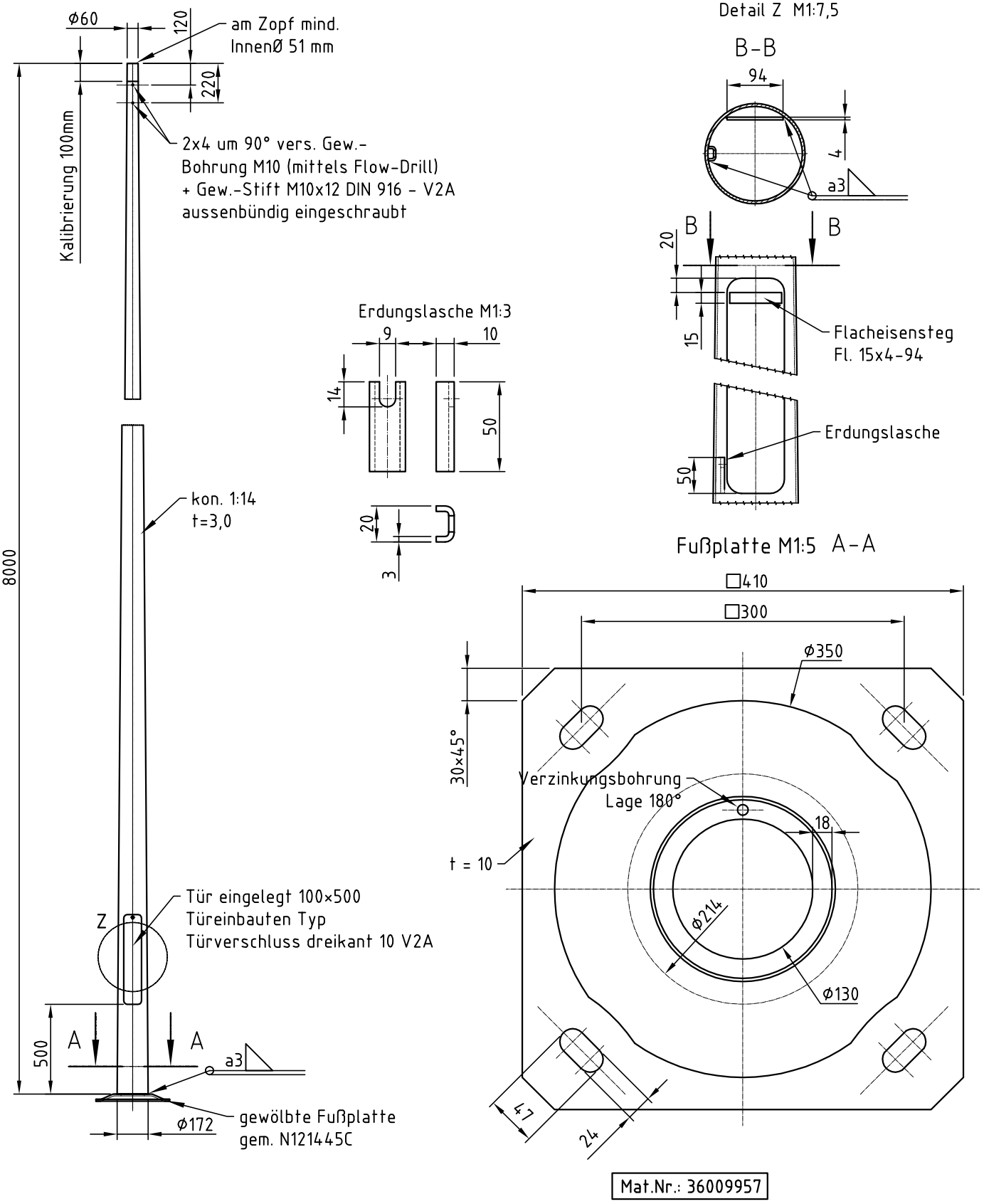

210 x 297 mm

Mat.Nr.: 36009957

Verzinkungsbohrungen konstruktiv anbringen	Schweißnähte:
Korrosionsschutzsystem: Feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461 t Zn k Anstrich	Schweißnahtbewertungsgruppe: DIN EN ISO 5817 'D' Schweißzusatzwerkstoffe: EN 499, EN 440 Schweißnahtzeichen: EN 22553 Schweißnahtvorbereitung: EN 29692 Schweißverfahren: DIN 1910
	nicht gekennzeichnete Schweißnähte: a = 3 mm
	Vorwärmtemperatur: t ≥ 30 mm --> 100° - 150°
	UP-Nähte: mindestens 60% durchgeschweißt

	Datum	Name
Bearb.	22.11.2007	BÖßL
Gepr.	. .	
Norm	. .	

CC/80/60/172/3,0

HÜB 8000; ZopfØ 60
Lagertyp Frankreich; gewölbte Flanschpl.

Ver.	Änderung	Datum	Name
A	Neuanlage	22.11.07	BÖß

EUROPOLES

Zeichnungsnummer N122332A
Artikelnummer –

Maßstab 1:30

Plot: Boßl, Tobias 28/08/2008

Europoles nimmt für Angebot, Zusammenstellungen, Formblätter,Beschreibungen und zeichnerische Darstellungen Urheberrechtschutz in Anspruch. Gebrauch, Vervielfältigung und Weitergabe nur mit schriftlicher Genehmigung !

Europoles claims copyright for offers, lists, blanks, descriptions and drawings. Use, duplication and handing over to third parties only with written permission.